



Техническа спецификация на предвидените за закупуване ДМА и ДНА

	Наименование на актива	Количество ¹	Минимални технически и/или функционални характеристики ²
1.	Комбинирана CNC машина за лазерно рязане на листов материал и тръби	1 бр.	• Лазерна глава с автоматичен фокус; • Серво мотори- X: 1kW; Y: 1kW; Z 0.4 kW; • Контролна система със софтуер за фибро лазерно рязане; • Автоматично смазване на направляващите; • Изпускателна система с вентилатор; • Зона за рязане - 3000/1500 мм; • Ход по ос X 3050 мм; • Ход по ос Y 1530 мм; • Дебелина на рязане 3000W- черно до 18 мм, неръждаема стомана до 12 мм; • Модул за рязане на тръби- дължина до 6000 мм, диаметър на тръбите ф20-ф220мм.; • Точност на позициониране по X/Y$\pm$0,03 мм; • Скорост на позициониране на ос X/Y – 98 м/мин; • Товароносимост на масата 800 кг.



Финансирано от
Европейския съюз

NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

2.	Инсталация за прахово боядисване на метални изделия	1 бр.	ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ НА ИНСТАЛАЦИЯТА: • Максимални габаритни размери на подвеската – дължина – 1 800 mm, ширина – 500 mm височина – 500 mm - Маса – 100 кг/подвеска - Макс. производителност – 10 бр/час - Енергозахранване: - Сгъстен въздух: количество - 48 m³/h макс. налягане - 10 bar макс. съдържание на водни пари в сгъстения въздух – 1,3 g/m³ макс. съдържание на маслени пари в сгъстения въздух – 0,1 mg/kg - Инсталирана мощност – до 50 kW - електрозахранване – 220/380 V, 50 Hz • Комплекс за електростатично нанасяне комплектът включва: • Кабина проходна; • Регенериращ блок, съдържащ 4 бр. регенериращи филтри и система за автоматично почистване; • Вентилационна камера с вентилатор и допълнителни филтри; • Съд за събиране на отработения прах; • Система за сгъстен въздух; • Табло за управление;

Договор № BG-RRP-3.004-0592-C01 „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран по Национален план за възстановяване и устойчивост“



Финансирано от
Европейския съюз

NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

			• Маркучи, кабели- комплект. • Апаратура за прахово боядисване- включва: • Пистолет; • Управляващ уред с: интуитивен дисплей за настройване и програмиране на параметри, технология за цифрово управление на клапаните и Bluetooth приложение; • Инжектор; • Пещ за формиране с електрическо подгряване металната конструкция на пещта е изградена от профили и ламарини. Електрическо табло на пещта, което е снабдено с електронен регулатор и таймер за непрекъснато отчитане на температурата. Типът на пещта е електрическа, конвективна, проходна с врати. • Размери на работното пространство на пещта: дължина 6300 мм, ширина 800 мм, височина 1100 мм. • Номинална температура – 250° C; • Работна температура 180-210°C; • Инсталирана мощност за подгряване – 36 kW • Релсов път: • тип подвесен; • товароносимост- 100 кв/подвеска; • дължина- 44 м. • комплект релси за окачване; • носещи греди с колички – 12 бр. • дъги – 4 бр.; • носеща конструкция
3.	Ръчна пясъкоструйна камера с автоматична	1 бр.	1.1.Конструкция на камерата- стоманена носеща конструкция, облечена с термопанел с дебелина мин.40 мм.

Договор № BG-RRP-3.004-0592-C01 „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран по Национален план за възстановяване и устойчивост“



Финансирано от
Европейския съюз

NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

система за рециклиране на абразив		• Вътрешни размери на камерата: дължина 14800мм, ширина: 4500 мм, височина 4200 мм, мин.височина на вратата – 4000 мм 1.2 Система за рециклиране на абразива, състояща се от: - Кофичен елеватор с височина 4 метра, капацитет 5 тона/час - Силоз с обем 400 литра и въздушен сепаратор за дробинките - Филтър с вентилатор 2.2 kW и циклон за отделяне на едрите частици - Скрейпърна система за събиране на дробинките – с три надлъжни канала с ширина 1250 мм. дължина по 5.00 метра и един напречен канал със шнек с диаметър 120мм. - Останалата част от пода е облицована със стоманена ламарина с дебелина 4 мм. 1.3. Аспираторна система, състояща се от: - Въздуховоди и смукателни решетки - Два броя патронни филтри с вентилатори с капацитет 8000 м3/час всеки от тях /общо 16000 м3/час/, импулсно почистване. 1.4. Осветление- лед с обща мощност 600 W- 12 бр. осветителни тела; 1.5. Главно ел.табло- управлението на всички системи на бластираща камера се реализира чрез програмируем контролер снабден с дисплей и клавиатура. 1.6. Изолация на стените на камерата- винил 900 г/м2 и гума на височина 1200 мм; 1.7. Окомплектовка: - песъкоструен апарат- 1 бр; - шланг за бластиране ф32 мм. – 1 бр. х 20 м. - дюза ф9,5 мм – 1 бр.; - филтър за дишане – 1 бр.; - шланг за дишане – 1 бр.; - шлем защитен – 1 бр.; - работен гащеризон – 1 бр.;
-----------------------------------	--	---

Договор № BG-RRP-3.004-0592-C01 „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран по Национален план за възстановяване и устойчивост“



Финансирано от
Европейския съюз

NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

			- чифт ръкавици – 1 бр.;
4.	Мостов едностранов опорен кран 3.2 т.	1 бр.	Товароподемност на крана $Q=3.2$ т. • Пролъот- 10,5 м; • Височина на подъем- $H=7$м; • Скорости на подъем $V=4.0....0.4$м/мин, безстепенно честотно регулиране чрез електронен инверторен блок; • Скорости на придвижване на телфера в диапазона на $V=20.00....0.2$ м/мин, с честотно регулиране ходовите двигатели и настройка на електронен инверторен блок на ходовия механизъм на телфера; • Скорости на придвижване на крана в диапазон $V=0....6....30.0$ m/min с честотно регулиране ходовите двигатели и настройка на електронен инверторен блок на ходовия механизъм на крана; • ограничител от претоварване електронен тип с електронна настройка на параметрите на подъемния двигател на телфера; • Оперативно напрежение 24V; • Захранващо напрежение 380V, 50Hz; • Дублиращо радио управление с 8 функции - двуск.подем, двуск.количка, двуск.кран, сигнална сирена, светлинна сигнализация, светлинна сигнализация инсталирана на помощно табло за движение на крана, фетонно кабелосенсе за надлъжния ход на телфера

Договор № BG-RRP-3.004-0592-C01 „Технологична модернизация в предприятието“,
финансиран по Национален план за възстановяване и устойчивост“